

**TCVN            TIÊU CHUẨN VIỆT NAM**

**TCVN 5745 - 1993**

**MÁY XAY XÁT THÓC GẠO  
YÊU CẦU AN TOÀN CHUNG**

**HÀ NỘI - 1993**

## **Lời nói đầu**

TCVN 5745 - 1993 do Trung tâm Khảo nghiệm máy nông nghiệp Bộ nông nghiệp và CNTP biên soạn;

Tổng cục Tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng đề nghị và được Bộ khoa học, Công nghệ và Môi trường ban hành theo Quyết định số 491/QĐ ngày 22 tháng 9 năm 1993.

# MÁY XAY XÁT THÓC GẠO

## YÊU CẦU AN TOÀN CHUNG

### *Rice milling machines* *General safety requirements*

1. Tiêu chuẩn này qui định các yêu cầu an toàn chung cho các máy xay xát thóc gạo có năng suất tính theo khối lượng thóc không lớn hơn 1 tấn giờ dùng quả lô xay xát chế tạo bằng gang hoặc cao su.
2. Các mối ghép ren phải bền chắc và có biện pháp phòng sự nổi lỏng.
3. Các mối hàn phải bền chắc, ngẫu đều liên tục, không được rạn nứt, cháy rỗ.
4. Các chi tiết đúc quan trọng như thân máy, nắp máy, quả lô, trục vít tải, bánh đai...không được có vết nứt, vết rỗ, lỗ lõm hoặc các khuyết tật khác ảnh hưởng đến sự an toàn khi máy làm việc.
5. Hợp chất để chế tạo quả lô cao su phải phù hợp với yêu cầu vệ sinh đối với gạo theo qui định của TCVN 4733 - 89-Gạo. Yêu cầu vệ sinh.
6. Đối với máy xay xát dùng quả lô cao su, phải có bộ phận tự điều chỉnh khe hở giữa hai quả lô khi gặp dị vật lớn để bảo đảm an toàn bề mặt của quả lô.
7. Kết cấu của máy phải đảm bảo được an toàn nắp buồng xát trong trường hợp áp lực buồng xát tăng quá mức.
8. Tùy theo kết cấu của máy, khi lắp ghép các sàng phải tròn đều, kín sát không vênh hở.
9. Trục hệ thống quạt phân ly phải quay trơn nhẹ nhàng được bằng tay. Cánh quạt không được cong vênh chạm vào vỏ ngoài.
10. Kết cấu của máy phải đảm bảo ngăn ngừa, không để dầu mỡ và các tạp chất khác lẫn vào sản phẩm
11. Các cửa quan sát yêu cầu phải đóng mở, hoặc tháo ra được dễ dàng.
12. Các bộ phận truyền chuyển động phải được che chắn bảo đảm an toàn cho người sử dụng và thuận tiện cho phục vụ máy.
13. Các chi tiết như quả lô, vít tải, sàng phải bảo đảm tháo lắp thay thế dễ dàng và an toàn.

14. Vỏ bao che hệ thống phân ly phải bảo đảm kín sát không để cám bụi bay ra ngoài.

15. Màu sơn chính của máy không góp phần làm tăng thêm trạng thái mệt mỏi của công nhân sử dụng máy - nên sơn màu sáng dịu.

16. Các điểm bôi trơn đều phải sơn khác màu sơn của máy.

17. Sau khi lắp đặt máy, yêu cầu trục máy phải đảm bảo đồng tâm với trục truyền lực và khi vận hành máy phải làm việc ổn định chắc chắn. Mức rung và mức ồn tại chỗ làm việc phải phù hợp với tiêu chuẩn vệ sinh lao động.

Tốc độ rung (cm/s) không vượt quá 1,1 đối với rung đứng ; 3,2 đối với rung ngang.

Mức ồn không vượt quá 90 dBA.

18. Nếu chiều cao của máy tính tới miệng phễu đổ thóc quá 1m, yêu cầu phải có bậc lên xuống.

19. Bụi bám và bồi trấu không được xả trực tiếp ra phòng máy, phải có biện pháp dẫn ra khỏi phòng máy

Nồng độ bụi của không khí ở trong phòng máy không vượt quá  $10\text{mg/m}^3$ .

20. Nếu máy xay sát liên hợp với động cơ đốt trong phải bảo đảm dập tắt tia lửa của khí xả trước khi thoát ra ngoài không khí. Luồng khí thải phải được dẫn ra khỏi phòng máy và không được hướng vào vùng có nhiều bồi trấu phun ra để phòng hoá hoạn.

21. Nếu máy xay sát liên hợp với động cơ điện, phải thực hiện đầy đủ mọi yêu cầu an toàn về điện theo TCVN 3620 - 81.

22. Nếu máy có những kết cấu đặc biệt dễ gây ra nhầm lẫn trong sử dụng và thay thế, cần phải có chỉ dẫn và chỉ dẫn đó phải tồn tại trong suốt quá trình sử dụng máy.

---